

Convertisseurs DR VCP/DR VAP

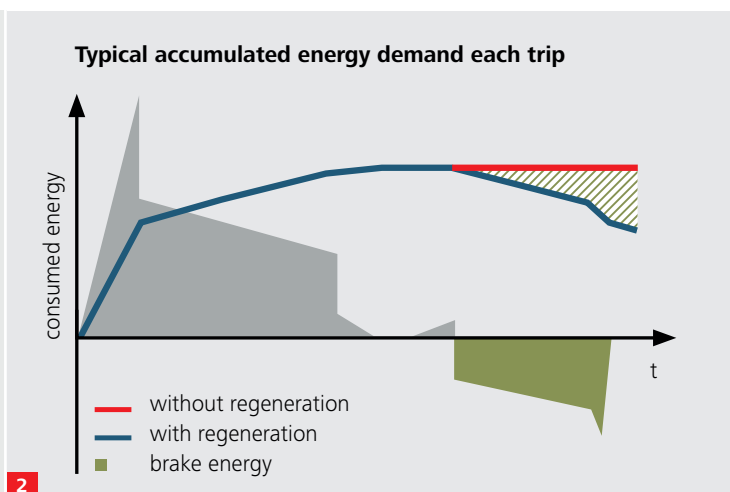
Selon la norme EN 81- 20/50
Nouvelles normes européennes

Énergie régénérative au service de performances écologiques

Confort maximal et contrôle sans faille de la consommation d'énergie

La sécurité et le confort d'un ascenseur vont de pair avec un fonctionnement sans heurt et d'une grande efficacité énergétique. Le DR VCP/DR VAP est à même de régénérer l'énergie de freinage et de maîtriser avec précision la vitesse et la puissance du moteur. Cette maîtrise permet non seulement de réaliser des économies d'énergie, mais aussi d'obtenir une accélération et une décélération

en douceur de la cabine ainsi qu'une remarquable précision d'arrivée. Élimination des risques de trébuchement entre le plancher de la cabine et celui des paliers et ce faisant des risques de trébuchement des passagers lorsqu'ils montent ou descendent de la cabine.



1 : Conception compacte ne nécessitant qu'un espace restreint | 2 : Cycle d'entraînement d'un ascenseur

Rationalisation économique et écologique

Les convertisseurs conventionnels dissipent l'énergie de freinage par le biais de résistances de freinage ; par conséquent, ils gaspillent de précieuses ressources. Les convertisseurs Schindler DR VCP/DR VAP régénèrent l'énergie de freinage et la restituent au réseau et aux équipements électriques du bâtiment considéré. L'approche régénérative et la faible consommation d'énergie de ce système au repos en font une solution bénéfique pour le bâtiment et l'environnement.

Énergie propre et fonctionnement sans heurt

La régénération de l'énergie et sa restitution à l'alimentation secteur d'un bâtiment sont susceptibles de provoquer des distorsions de tension et d'engendrer des interférences critiques avec d'autres équipements. Les convertisseurs Schindler DR VCP/DR VAP fournissent une énergie propre (PF1), sans risque de perturbations électriques, lors de la régénération de l'énergie et de sa restitution à l'alimentation secteur du bâtiment, sans nécessiter aucun filtre supplémentaire pour réduire les interférences éventuelles avec d'autres équipements.

Principaux avantages



Régénération de l'énergie



Absence de perturbations électriques



Faible consommation d'énergie au repos



Bruit réduit du moteur



Précision d'arrivée élevée



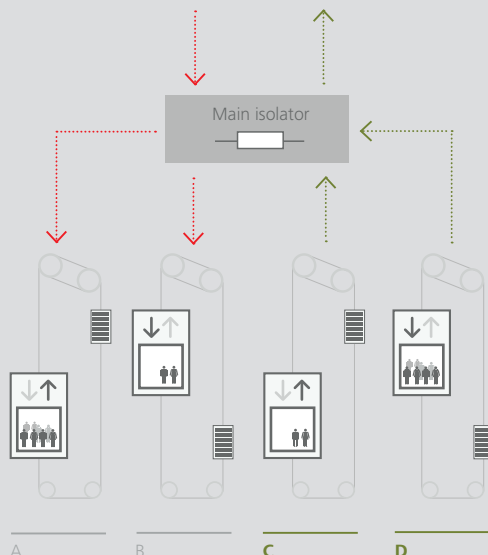
Longue durée de vie utile



Description détaillée des convertisseurs régénératifs DR VCP/DR VAP

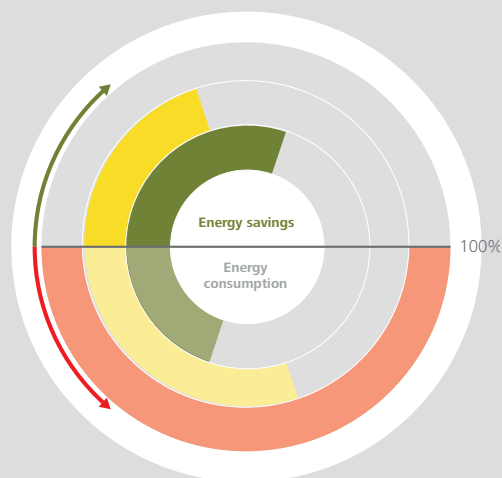
Principe de fonctionnement

Lors du transport de charges lourdes vers les étages (A) ou de charges moindres vers le rez-de-chaussée (B), l'ascenseur consomme de l'énergie. Lors du transport de charges moindres vers les étages (C) ou de charges lourdes vers le rez-de-chaussée (D), l'ascenseur régénère une partie de l'énergie.



Consommation d'énergie

Potential d'économie des convertisseurs régénératifs quant à la demande d'énergie cinétique, en comparaison avec la technologie conventionnelle*



- Technologie conventionnelle
- Convertisseur à résistance de freinage (RF) et à haut rendement
- Système moderne Schindler DR VCP/DR VAP

Réalisation d'économies lors de chaque course

Les convertisseurs de fréquence régénératifs DR VCP/DR VAP consomment moins d'énergie cinétique que les convertisseurs conventionnels. Une courbe de progression optimisée et un courant de crête plus faible au démarrage autorisent l'utilisation d'une alimentation électrique moins puissante et d'un câblage allégé.

Profitez du silence

Les utilisateurs et opérateurs apprécieront le fonctionnement silencieux. La technologie haut de gamme sur laquelle reposent les DR VCP et DR VAP se traduit par de basses émissions de bruit dont la faiblesse améliore la qualité de vie dans votre bâtiment.

Conception compacte à faible encombrement

Ne nécessitant qu'un espace restreint, les convertisseurs de fréquence se montent dans la salle des machines ou contre la paroi de la gaine d'ascenseur. Leur conception sophistiquée contribue à faciliter le maniement lors de l'installation et de la maintenance.

Caractéristiques du produit

	DR VCP	DR VAP
Vitesse nominale	jusqu'à 1,75 m/s	jusqu'à 2 m/s
Courses / heure	jusqu'à 180	jusqu'à 240
Précision de la mise à niveau		
Boucle ouverte	± 10 mm	–
Boucle fermée	± 5 mm	± 3 mm
Unités de commande	CO BX – –	CO BX CO MX CO TX
Système de freinage	Régénération	Régénération

*Le résultat donné se fonde sur une analyse comparative entre les valeurs mesurées pour un ascenseur Schindler tel que couramment installé au tournant des années 80 et les valeurs calculées pour un Schindler 6500 équipé d'origine et en option d'un convertisseur régénératif DR VAP, appartenant à la catégorie d'utilisation 4 définie par la VDI et dont la charge s'élève à 800 kg, la course à 33 m et la vitesse à 1,6 m/s. La consommation d'énergie d'installations individuelles est susceptible de s'écarter de ce résultat, par exemple en raison d'une configuration différente et/ou de la sélection d'options distinctes ou supplémentaires par le client.

D'autres informations ainsi que les sites de nos agences les plus proches se trouvent sur:

www.schindler.be



www.schindler.lu



Cette publication est exclusivement diffusée aux fins d'information générale et nous nous réservons le droit de modifier à tout moment les services ainsi que la conception et les spécifications du produit concerné. Aucun passage de ce document ne saurait être interprété ni comme constituant une garantie ou condition, explicite ou implicite, concernant tout service ou produit, ses spécifications, son adéquation à quelque utilisation que ce soit, sa valeur marchande ou sa qualité, ni comme l'une ou l'autre modalité ou condition de quelque contrat de service ou d'achat que ce soit portant sur les produits ou les services traités dans le présent document. Certains écarts chromatiques entre les teintes imprimées et les teintes réelles sont susceptibles d'exister.